

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0898-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0898 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Metalltechnik Winkler  
Münchner Str. 8  
D – 85551 Kirchheim

**Herstellerwerk(e):** Metalltechnik Winkler  
(Produktionsstätte des Herstellers) Münchner Str. 8  
D – 85551 Kirchheim

**Norm:** EN 1090-2:2008+A1:2011

**Ausführungs-klasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

**Schweißprozesse:** 135 - Metall-Aktivgasschweißen  
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

**Grundwerkstoffe:** S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Oliver Winkler, 23.04.1964, SFM  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 30.04.2015  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 30.04.2022

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 30.10.2022 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 22.05.2019

Dipl. Ing. Mayerhofer, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

